

Додаток V.1

РАКУВАЊЕ СО СУРОВИНИ, МЕЃУПРОИЗВОДИ ПРОИЗВОДИ И ОТПАД

ТАБ МАК ДОО, Пробиштип

**Дополна на барање за дозвола за усогласување
со оперативен план**

Додаток V.1

УПРАВУВАЊЕ СО СУРОВИНИ, МЕЃУПРОИЗВОДИ, ПРОИЗВОДИ И ОТПАД

СОДРЖИНА

1	Складирање и ракување со сировини, помошни материјали, производи и отпад.....	3
2	Прилог 1-Детали за резервоар и танк вана за концентрирана сулфурна киселина	10
3	Прилог 2-Записници од техничка инспекција за садови под притисок за ТНГ	13
4	Прилог 3-Изјава за резервоар за мазут	17
5	Прилог 4-Изјава за садовите за кислород.....	19
6	Прилог 5-Изјава за стара мелница.....	21
7	Прилог 6-Изјава за објектите што не се во употреба	23

1

СКЛАДИРАЊЕ И РАКУВАЊЕ СО СУРОВИНИ, ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ, ПРОИЗВОДИ И ОТПАД

Детали за суровините, помошните материјали, производите и отпадот се дадени во табелите VII.1.1 и VII.1.2.

Заради непречено одвивање на процесот на производството, во погоните на инсталацијата, суровините меѓупродуктите и производите се складираат во складови распоредени низ погоните според природата на складираниот материјал. Зависно од материјалот складовите се покриени, сосема затворени или пак се цистерни и резервоари.

Старите акумулатори се складираат во затворен простор со киселоотпорна подлога и канали за собирање на евентуално истечената киселина.

Оловните оксиди, пастата од сепарација, како и сите цврсти хемикалии се складираат во посебни затворени складови - боксови во непосредна близина на ротационите печки со што се минимизира движењето на материјалот низ локацијата.

Концентрираната сулфурна киселина се складира во челичен резервоар кој е поставен до погон 1. Се транспортира до киселинското одделение со компримиран воздух каде се приготвува раствор со бараната концентрација, а потоа со киселоотпорна пумпа или по слободен пад се транспортира до соодветното одделение. Транспортот од припремата на киселина до местото на употреба е со пластични цевки.

Сулфурната киселина е складирана во соодветна цистерна, поставена во танк вана, со соодветни димензии, материјали и изработка. Во прилог 1 на овој додаток се детали од танк ваната и цистерната, како и записници од инспекција и атести за техничка исправност.

Подготовка на електролит со разредување на сулфурна киселина се врши на уредот за подготовка на електролит каде што концентрираната сулфурна киселина се разредува. Разредувањето се врши со деминерализирана вода која е подготвена со помош на двајонски изменувачи во уредот за разредување на електролитот на концентрираната сулфурна киселина со густина $\sim 1,85 \text{ (gr/cm)}$ во разредена сулфурна киселина со различни густини $1,40 \text{ (gr/cm)}$ за корекција на електролитот и за пастирната линија и други работни

густина на првото на левање. Сите киселини се чуваат во резервоари со капацитет од 4 (м³).

Арсенот во природата се наоѓа како слободен и во облик на соединенија. Постојат три алотропни модификации на арсенот. Сивиот арсен е со метален сјај и е добар проводник на топлина. Специфичната тежина му е 5,7 (g/cm³). Арсенот не се менува ако стои на сув воздух, но на влажен воздух гради површински слој на оксид. Се употребува за добивање на арсенови соединенија, за правење на сачми се додава во трагови во оловото, за правење на бои, а некои негови соединенија се користат како инсектицид. Отровен е.

Во акумулаторската индустрија за леене на решетки се користи легура која е легирана со арсен. Таквата легура се одликува со повисока корозивна стабилност.



Слика 1: пакување на арсен во магацин за репроматеријали

Поради наведените својства, арсенот се пакува во полиетиленски ќеси кои се сместени во метални буриња добро затворени. Се складира во магацин за хемикалии. Се транспортира со виљушкар до одделението каде се подготвува легура.

Антимонот е сребрено бела цврста супстанција со јак метален сјај и кристална структура. Доста е крт и лесно се спрашува. Слаб проводник е на топлина и на електрицитет. Антимонот има специфична тежина 6,68 (g/cm³). Се топи на 630°C, а врие на 1380°C. При процесот на стврднување оловото се собира, а антимонот малку се шири. Ова покажува дека стопените смеси на антимонот со други метали, кога се сипуваат во калапи завземаат фини и остри отисоци од калапот.



Слика 2: легирен елемент - антимон

Антимонот не потемнува кога е изложен на сув воздух, но влажниот воздух лесно го оксидира. Имајќи ја особината да се шири, антимонот се користи како легирен елемент, се користи за правење бои, во медицината, во производство за емаили, за боење на грнчарски и керамички плочки, ткаенини и хартија. Користењето на олово-антимонова легура за решетки и ситни делови е поради тоа што оваа легура има доста висока механичка цврстина и е релативно стабилна на корозија, а исто така има и одлични ливни својства. Се складира во магацин. Се транспортира со виљушкар до одделението каде се припрема легура.

Калајот е сјајно сребренест метал, со специфична тежина $7,29 \text{ (g/cm}^3\text{)}$. Се топи на 232°C , а врие на 2260°C и е постојан на воздух. Лесно се извлекува во тенки фолии (станиол), се користи за калаисување на бакарни и железни садови и други метални предмети. Се употребува за добивање на различни легури од кои некои имаат многу значајна улога во техниката.

Калајот се користи и како легирен елемент во олово-антимоновата легура, овозможува подобра ливкост при леењето на решетки, а овозможува и подобра еластичност на решетката. Се складира во магацин. Се транспортира со виљушкар до одделението каде се припрема легура.

Флокенот е органска супстанца (полипропиленско влакно), која не се раствара во разреден раствор на сулфурна киселина со густина $1,275 \text{ (g/cm}^3\text{)}$. Се користи во акумулаторската индустрија како додаток во пастата. Бидејќи има влакнеста структура служи за одржување на компактоста на припремената паста, која се наноси на решетката. Обично должината на влакната на флокенот изнесува од 3 - 4 (mm).

Производот е пакуван во полиетиленски вреќи и се чува во магацин за хемикалии. До пастирното одделение се транспортира со виљушкар.

Саѓите преставуваат додатни компоненти во негативната паста, кои овозможуваат заедно со другите додатоци при формирањето на негативната електрода да се формира сунѓерасто олово. Се наоѓаат во тврда агрегатна состојба во вид на црн прав. Саѓите се пакуваат во петослојни хартиени (натрон) вреќи кои се складираат во магацин за хемикалии. До пастирното одделение се транспортираат со виљушкар.

Ванисперс или трговско име “У” –прашок (натриум хуминат), кој во својот состав содржи 55 – 70 % хуминска киселина и преставува една од додатните компоненти како раширители и експандери кои се додаваат во

негативната паста и овозможуваат создавање на сунѓерасто олово на негативната електрода. Се пакува во петослојни хартиени (натрон) вреќи или во полиетиленски вреќи и се складира во магацин за хемикалии. До пастирното одделение се транспортира со виљушкар.

Бариум сулфат е најзначајно бариумово соединение. Се наоѓа во облик на бел кристален прав без вкус и мирис. Има широка примена во индустријата, се користи во производството на бои каде е познат како перманентно белило, како полнител на гума, за правење на хартија каде ја зголемува непорозноста и тежината на хартијата.

Во производството на оловните батерии се користи како раширител и се додава во активната маса на негативната електрода за создавање на сунѓерасто олово. Покрај оваа врши и други корисни функции, го намалува самопразнењето на батеријата и ја намалува брзината на ослободување на гасовите во неа.

Се пакува во петослојни хартиени (натрон) вреќи или во полиетиленски вреќи. Се складира во магацин за хемикалии. До пастирното одделение се транспортира со виљушкар.

Плутено брашно се користи за припремање на шприц маса заедно со лепакот луцел кои служат за шприцање на формите за леење на решетки, за излевање на поквалитетна решетка и да се постигне поголема продуктивност.

Плутеното брашно се пакува во трослојни хартиени (натрон) вреќи. Се складира во магацин за хемикалии. До леарница на решетки се транспортира со виљушкар.

Луцел (Na-карбоксил метал целулоза) лепак се користи за припремање на шприц маса, заедно со плутеното брашно. Се пакува во петослојни хартиени (натрон) вреќи. Се складира во магацин за хемикалии. До леарница на решетки се транспортира со виљушкар.

Составот на смешата на **пропан-бутан** варира и содржи пропан од 40 - 60 %, а остатокот е бутан со многу мал процент на застапеност на метан и етан (мах. 0,5%) и пентан мах. 0,2%.

Се транспортира во специјални херметички затворени автоцистерни наменети исклучиво за пропан-бутан, со кои се транспортира и до потрошувачот. Се складира во резервоари за пропан-бутан, кои се лоцирани на специјално ограден простор, со забранет пристап на невработени лица во станицата. Во цевовод со изработена арматура

(безшавни челични цевки) според дадени прописи за оваа врста инсталации, кои обезбедуваат функционалност, капацитет и безбедност при работата се транспортира пропан-бутанот до производните погони.

Резервоарите се обезбедени со автоматски систем за прскање со вода при пораст на температурата.

Државниот инспекторат за техничка инспекција на садови под притисок, врши инспекциски прегледи на резервоарите за пропан бутан гас и дава одобрение за нивна употреба. Записник од инспекциски преглед е во прилог 3 на овој додаток.

Заради намалување на трошоците и губитоците од транспорт на пропан бутан во инсталацијата се пристапи кон инсталација на помали садови за пропан бутан што се сместени поблиску до погоните. Со тоа се спречува негово протекување низ инсталацијата до неговото пристигнување на местото на користење и поголема ефикасност во работењето со намалување на трошоците за одржување на опремата.

Кислородот се пакува во челични боци под притисок од 150 (at) во таканаречени батерии што се сместуваат во заштитен ограден простор близу до погоните.

Натриум хидроксид се применува :

- При рафинација на оловото во процесот на производство на секундарно олово
- За регенерација на смолата за јонска измена за подготовка на вода за акумулаторска киселина
- Во лабораторијата за хемиски анализи

Се пакува во полиетиленски вреќи. Се чува во магацин за хемикалии. Во погон се транспортира со виљушкар.

Хлороводородна киселина се користи при регенерација на смола за јонска измена и како реагенс за хемиски анализи во фабричката лабораторија.

Индустрииската HCl се пакува во пластични буриња од 50 (lit) и контејнери од 1100 (lit), а лабораториската во затемнети стаклени шишиња од 1(lit).

Се чува во магацин за хемикалии, а индустриската до одредиштето се транспортира со вилушкар.

Кокс се употребува како редуцент во погонот за рециклирање стари акумулатори. Се складира во бокс оддалечен од сулфурот.

Натриум карбонат се употребува како топител и средство за врзување на сулфурот во троската при производство на секундарно олово. Се пакува во полиетиленски вреќи. Се транспортира со вилушкар.

Натриум нитрат се користи како реагенс (оксиданс) при рафинација на олово. Пакуван е во полиетиленски вреќи. Складиран е во магацинот за хемикалии. До погонот се транспортира со вилушкар.

Сулфур се користи во процесот на рафинација на оловото, поточно за отстранување на бакарот од оловото. Се пакува во полиетиленски вреќи. Се складира во бокс. Се транспортира со вилушкар.

Оловен оксид е меѓупродукт кој се добива со оксидација на сомеленото олово, во најголем дел веќе во самиот млин и во фазата на транспорт од млинот до бункерот. Се употребува за подготовка на паста. Се складира во бункери во одделенијата за мелење и пастирање. Се транспортира со затворен полжавест транспортер.

Стартер акумулатори се финалниот производ. Се редат на дрвени палети и со вилушкар се транспортираат до магацинот за готови производи.

Стари акумулатори се суровина за погонот за рециклирање. Се редат во посебни пластични контејнери.

Паста од стари акумулатори е полупроизвод од постројката за сепарација и служи како суровина за производство на секундарно олово. По одделувањето се собира во контејнер, а потоа се складира во бокс.

Оловен оксид (Pb_3O_4) е суровина за полнење на плочите за новите типови акумулатори. Се купува како готов полупроизвод спакуван во полиетиленска вреќа заштитен со стреч фолија.

Полипропилен е отпадна фракција од сепарацијата на стари акумулатори. Се собира во полиетиленски вреќи. Се предава на натамошна преработка. Детали за предавањето се во поглавјето V.2 од овој додаток.

PVC сепаратори се отпадна фракција од сепарацијата на стари акумулатори. Се пакуваат во полиетиленски вреќи. Се предава на

натамошна преработка на овластена организација за таа намена. Детали за предавањето се во додатокот V.2.

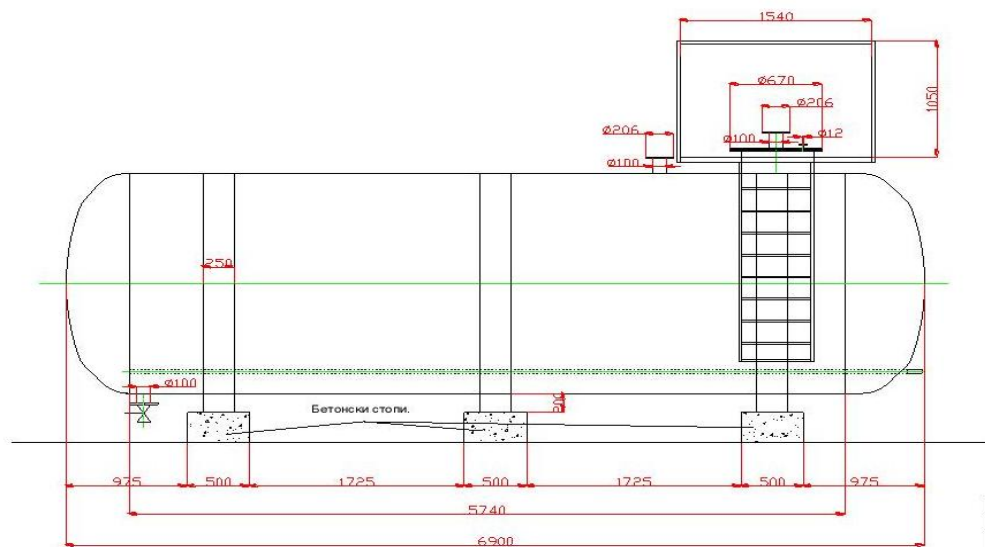
Сите цевководи се надземни, со исклучок на одводот на отпадна, канализационата и атмосферската вода.

ТАБ МАК ДОО, Пробиштип располага со поголема котловска постројка од 15.2 MW (котлара 2), но таа долга низа години не е во функција. Бидејки нема интенција за нејзино активирање, таа не е предмет на ова барање. Во прилог 5 на ова дополние е дадена изјавата дека оваа котлара 2 нема да се употребува.

Во ТАБ МАК ДОО старата мазутара и танковите за мазут не се во употреба за што постои посебна изјава дадена во прилог 6 на ова дополние.

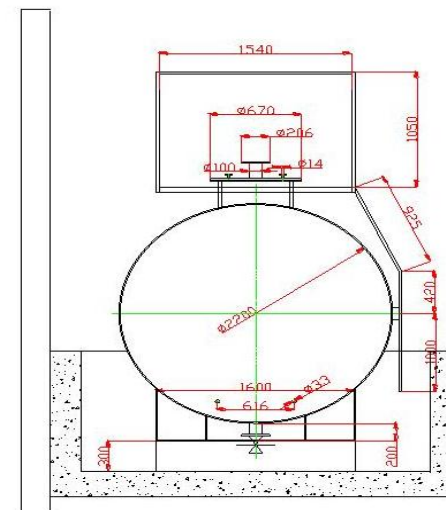
2

**ПРИЛОГ 1-ДЕТАЛИ ЗА РЕЗЕРВОАР И ТАНК ВАНА ЗА КОНЦЕНТРИРАНА
СУЛФУРНА КИСЕЛИНА**



НАПОМЕНА:

- Работен притисок на цистерната е $p=6 \text{ bar}$
- Складирање на концентрирана сулфурна киселина
- На потпорните места цистерната е обвиена со цилиндричен појас широк 250 мм
- Во цистерната има вграден опаренгреач



поз.	име на делот	парч.	материјал	димензии	ед.теж.	вк.теж.	стандард
Констр.разр.	Дата	име и презиме	Потпис	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> ТАБ МАК – Резервоар за H_2SO_4 </div>			
Цртал тушир.	05.2007						
Проверил							
Одобрил	дипл.маш.инг.	Б. Костоски					
Погон	ПОГОН 1						
Одделение				Заменува			
М	РЕЗЕРВОАР ЗА СКЛАДИРАЊЕ НА КОНЦЕТРИРАНА СУЛФУРНА КИСЕЛИНА			ЦРТ.БР.	01-01.01-00 П1/2	R1	
				Мат.број			



Резервоар за прием на концентрирана H_2SO_4 -
после реконструкција

Записник

За извршен преглед на танквана за сулфурна киселина

Составен на ден 20.07.2007 година, на објектот во САП ДООЕЛ Скопје, Подружница САП Пробиштип за исправност на Танкваната за сулфурна киселина, во присуство на Костоски Боро, Спасовска Бона и Јаневски Стојан.

Танкваната со димензии 8,0м должина, 2,8м ширина и 1,2м висина е обложена од внатрешна и надворешна страна со против киселински плочки и против киселински кит. Исто така непосредно до танкваната изграден е киселоотпорно заштитен простор за камионска цистерна за истовар на сулфурна киселина од цистерната до складишниот резервоар. Димензиите на просторот за камионската цистерна се 8,7м должина, 3,0м ширина и 0,3м висина од трите страни, со направен пад према преградата со усмерување према киселоотпорен канал да во случај на истекување на киселина при преточување истата биде усмерена према прихватна киселоотпорна шахта а после тоа кон одделението за преработка на отпадни води.

- Танкваната е изработена согласно приложената техничко-технолошка документација.
- Во танкваната со затворен преливен отвор се наполни со ладна вода во услови на атмосферски притисок.
- Танкваната е испитана после озидувањето со киселоотпорните плочки и киселоотпорен лепак и за време од 24 часа не е приметено разурнување или пропуштање на вода односно нивото на вода беше непроменето.

По извршениот преглед на изведената работа констатирано е дека инвестицијата танквана за сулфурна киселина **Се одобрува** за понатамошна употреба.

Пробиштип, 20.07.2007 година

Боро Костоски

Бона Спасовска

Стојан Јаневски

**3 ПРИЛОГ 2-ЗАПИСНИЦИ ОД ТЕХНИЧКА
ИНСПЕКЦИЈА ЗА САДОВИ ПОД ПРИТИСОК
ЗА ТНГ**



РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
МИНИСТЕРСТВО ЗА ЕКОНОМИЈА
ДРЖАВЕН ИНСПЕКТОРАТ
ЗА ТЕХНИЧКА ИНСПЕКЦИЈА

28-09-2004 г-и

ЦЕНТРА
БР 1-И БР 3
53-24-143
53 24-289

ЗАПИСНИК БР. 121 / 04 Б

За извршен инспекциски преглед во САП 1006А - Скопје
Ф.к. за акумулатори традиционен на ден 22.09.2004 год.
Прегледот го изврши државниот инспектор за парни котли и постројки под притисок Бариз
Нилошевски во присуство на Бранко Ристовски
Прегледан е: парниот- преловодниот котел, сад под притисок за ТНГ
Со инспекциски бр. _____, фабрички бр. _____
Вид на прегледот: контролен, внатрешен, испитување со студена вода под притисок _____
под притисок од _____ бари. По барање бр. _____
Преглед: прв, редовен, вонреден _____

При прегледот се констатирани следните наоди:

Сазобините со таб. ф. 53-24-143 и 53-24-289
прегледани се во работна состојба при
притисок од 3 бари и наодна состојба 8%
Сите мерки и регулациони опрема на
сазобините е во исправна состојба
Корисникот околу сазобините е срезен
и не се наоѓа растурен материјал
Токовите за внатрешен преглед и
испитување со студена вода не е извршен
Се ДОЗВОЛУВА понатамошна работа
со сазобините

За превземаните мерки и рокови за отстранување на горе наведените недостатоци, корисникот
писмено да го известат Министерството за економија - Државен инспекторат за техничка
инспекција - Скопје најкасно до _____ година.

За корисникот



ДРЖАВЕН ИНСПЕКТОР ЗА ПАРНИ КОТЛИ
И ПОСТРОЈКИ ПОД ПРИТИСОК

28-09-2005г.
ОДОБРЕНО

РЕЗЕРВАР Бр. 3.
ИСПИТАН 53-24-143
ПРОПРА БУТАН
20-05-2003 год.



РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
МИНИСТЕРСТВО ЗА ЕКОНОМИЈА
ДРЖАВЕН ИНСПЕКТОРАТ
ЗА ТЕХНИЧКА ИНСПЕКЦИЈА

ЗАПИСНИК БР. 44/03Т

За извршен инспекциски преглед во САП довел - Скопје
Фабрика за акумулатори Пробитички на ден 30.05.2003 год.
Прегледот го изврши државниот инспектор за парни котли и постројки под притисок
Борко Ристовски во присуство на Борко Ристовски
Прегледан е: парниот-вредоводниот котел, сад под притисок
Со инспекциски бр. 1344, фабрички бр. 53-24-143
Вид на прегледот: контролен, внатрешен, испитување со студена вода под притисок
под притисок од 18-3462 бари. По барање бр. 20.05.2003
Преглед: прв, редовен, вонреден

При прегледот се констатирали следните наоди:

Извршен е внатрешен преглед на
резервоар за пропан-бутан и (кована-
лира) е одобрено.

Во додатоци дел на резервоарот има
погуба на корозија која е извршена
и не биле на безбедности на работа на
резервоарот.

Не се забележале оштетувања и разо-
руба на објектите.
СЕ ЗАПОЖУВА да се очисти резервоарот
од илести и микроба.

Испитана и напитувана главата
со општоста без илести.
Веднашните опбаради на $p = 18 \text{ бар}$.

СЕ ОДОБРУВА идентичната работа на
резервоарот со работен притисок $p_{\text{раб}} = 16,7 \text{ бар}$
до 28.09.2005 година.

За превземените мерки и рокови за отстранување на горе наведените недостатоци, корисникот
писмено да го извести Министерството за економија - Државен инспекторат за техничка
инспекција - Скопје најкасно до _____ година.

За корисникот

[Signature]



ДРЖАВЕН ИНСПЕКТОР ЗА ПАРНИ КОТЛИ
И ПОСТРОЈКИ ПОД ПРИТИСОК

[Signature]

**4 ПРИЛОГ 3-ИЗЈАВА ЗА РЕЗЕРВОАР ЗА
 МАЗУТ**

ТАБ МАК

До
Министерство за Животна Средина и
Просторно Планирање
Управа за Животна Средина

Друштво за производство
ТАБ МАК
1101-08/15
08.01.14
Пробиштип

Предмет: ИЗЈАВА

Почитувани,

На основа на А – Интегрирана Еколошка Дозвола за усогласување со оперативен план бр. 11-2486/2 од 09.03.2010 година издадена од Министерството за Животна Средина и Просторно Планирање на Република Македонија, на Весна – САП ДОО Скопје, Подружница Весна – САП Пробиштип, а пренесена на ТАБ МАК ДОО Пробиштип и согласно барањето за измена на А – Интегрирана Еколошка Дозвола за усогласување со оперативен план од 08.01.2014 година изјавуваме под полна материјална одговорност дека резервоарот за мазут и инсталираната опрема нема да се употребува и истата безбедно ќе се чува и расходува согласно позитивната законска регулатива на Република Македонија.

Со почит,

08.01.2014 година

Пробиштип

ТАБ МАК

ТАБ МАК ДОО

Управител

Гојко Цесар



Друштво за производство на акумулатори ТАБ МАК д.о.о., ЈНА 50, 2210 Пробиштип, Македонија

ЕДБ МК4030001419472, ЕМБС 5539218, Основен капитал: 719.325.300,00 ден.

Упис во Централен регистар на РМ: Деловоден број 30720120002041 во Регионална регистрациона канцеларија-Штип

www.tab-mak.mk

телефон: +389 32 481 501 | факс: +389 32 481 502 | електронска пошта: info@tab-mak.mk

5

**ПРИЛОГ 4-ИЗЈАВА ЗА САДОВИТЕ ЗА
КИСЛОРОД**

ТАБ МАК

До
Министерство за Животна Средина и
Просторно Планирање
Управа за Животна Средина

Предмет: ИЗЈАВА

Друштво за производство
ТАБ МАК ДОО
бр. 1461-08/14
08.01.14 год.
Пробиштип

Почитувани,

На основа на А – Интегрирана Еколошка Дозвола за усогласување со оперативен план бр. **11-2486/2** од **09.03.2010** година издадена од Министерството за Животна Средина и Просторно Планирање на Република Македонија, на Весна – САП ДОО Скопје, Подружница Весна – САП Пробиштип, а пренесена на ТАБ МАК ДОО Пробиштип и согласно барањето за измена на А – Интегрирана Еколошка Дозвола за усогласување со оперативен план од 08.01.2014 година изјавуваме под полна материјална одговорност дека резервоарите за кислород и инсталираната опрема нема да се употребуваат и истата безбедно ќе се чува и расходува согласно позитивната законска регулатива на Република Македонија.

Со почит,
08.01.2014 година
Пробиштип

ТАБ МАК ДОО

Управител

Гојко Цесар



Друштво за производство на акумулатори ТАБ МАК д.о.о., ЈНА 50, 2210 Пробиштип, Македонија
ЕДБ МК4030001419472, ЕМБС 5539218, Основен капитал: 719.325.300,00 ден.
Упис во Централен регистар на РМ: Деловоден број 30720120002041 во Регионална регистрациона канцеларија-Штип

www.tab-mak.mk

телефон: +389 32 481 501 | факс: +389 32 481 502 | електронска пошта: info@tab-mak.mk

ТАБ МАК

До
Министерство за Животна Средина и
Просторно Планирање
Управа за Животна Средина

ДРУШТВО ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА
ТАБ МАК ДОО
1401-Р8/6
08.01.14
Пробиштип

Предмет: ИЗЈАВА

Почитувани,

На основа на А – Интегрирана Еколошка Дозвола за усогласување со оперативен план бр. **11-2486/2** од **09.03.2010** година издадена од Министерството за Животна Средина и Просторно Планирање на Република Македонија, на Весна – САП ДОО Скопје, Подружница Весна – САП Пробиштип, а пренесена на ТАБ МАК ДОО Пробиштип и согласно барањето за измена на А – Интегрирана Еколошка Дозвола за усогласување со оперативен план од 08.01.2014 година изјавуваме под полна материјална одговорност дека опремата на стара мелница за производство на оловен оксид нема да се употребува и истата безбедно ќе се чува и расходува согласно позитивната законска регулатива на Република Македонија.

Со почит,
08.01.2014 година
Пробиштип

ТАБ МАК ДОО

Управител

Гојко Цесар



Друштво за производство на акумулатори ТАБ МАК д.о.о., ЈНА 50, 2210 Пробиштип, Македонија
ЕДБ МК4030001419472, ЕМБС 5539218, Основен капитал: 719.325.300,00 ден.
Упис во Централен регистар на РМ: Деловоден број 30720120002041 во Регионална регистрациона канцеларија-Штип

www.tab-mak.mk

телефон: +389 32 481 501 | факс: +389 32 481 502 | електронска пошта: info@tab-mak.mk

**7 ПРИЛОГ 6-ИЗЈАВА ЗА ОБЈЕКТИТЕ ШТО НЕ
 СЕ ВО УПОТРЕБА**

ТАБ МАК

До

Министерство за Животна Средина и

Просторно Планирање

Управа за Животна Средина

Друштво за производство на
ТАБ МАК
ИЗЈАВА - 08.13
08.01.14
Пробиштип

Предмет: ИЗЈАВА

Почитувани,

На основа на А – Интегрирана Еколошка Дозвола за усогласување со оперативен план бр. **11-2486/2** од **09.03.2010** година издадена од Министерството за Животна Средина и Просторно Планирање на Република Македонија, на Весна – САП ДОО Скопје, Подружница Весна – САП Пробиштип, а пренесена на ТАБ МАК ДОО Пробиштип и согласно барањето за измена на А – Интегрирана Еколошка Дозвола за усогласување со оперативен план од 08.01.2014 година изјавуваме под полна материјална одговорност дека објектите што се претставени на скицата во прилог на оваа Изјава не се во употреба и дека секоја промена поврзана со нив уредно ќе биде информирано Министерството за животна средина и просторно планирање.

Прилог 1: Инсталација со објекти

Со почит,

08.01.2014 година

Пробиштип

ТАБ МАК
Друштво за производство на акумулатори
ТАБ МАК ДОО

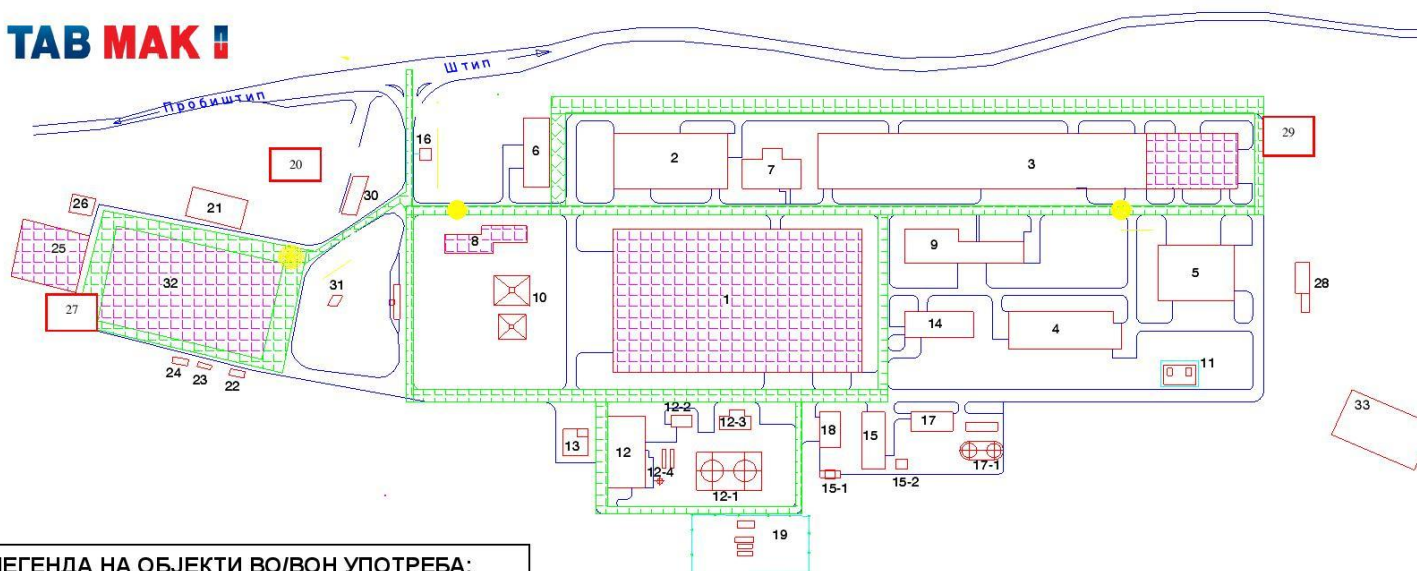
ТАБ МАК ДОО

Управител

Гојко Цесар

Друштво за производство на акумулатори ТАБ МАК д.о.о., ЈНА 50, 2210 Пробиштип, Македонија
ЕДБ МК4030001419472, ЕМБС 5539218, Основен капитал: 719.325.300,00 ден.
Упис во Централен регистар на РМ: Деловоден број 30720120002041 во Регионална регистрациона канцеларија-Штип
телефон: +389 32 481 501 | факс: +389 32 481 502 | електронска пошта: info@tab-mak.mk

www.tab-mak.mk



ЛЕГЕНДА НА ОБЈЕКТИ ВО/ВОН УПОТРЕБА:

<p>1. Главна производна хала (вон употреба)</p> <p>2. Хала за пластични маси (вон употреба)</p> <p>3. Хала за Рециклажа – ПОГОН 2</p> <p>4. Машинска работилница</p> <p>5. Магазин за резервни делови</p> <p>6. Лабораторија (вон употреба)</p> <p>7. Гардероби и засолниште (вон употреба)</p> <p>8. Управна зграда</p> <p>9. Компресорско разладна станица (вон употреба)</p> <p>10. Ресторан со кујна и перална (вон употреба)</p> <p>11. Склад за кислород (вон употреба)</p> <p>12. Котлара (вон употреба)</p> <p>12-1. Склад за мазут (вон употреба)</p> <p>12-2. Склад за адитиви за вода (вон употреба)</p> <p>12-3. Мазутна пумпна станица (вон употреба)</p> <p>12-4. Оџак (вон употреба)</p> <p>13. Трафостаница</p> <p>14. Станица за полнење акумулатори (вон употреба)</p> <p>15. Пумпна станица за рециркулација на вода</p>	<p>15-1. Резервоари за ладна вода (вон употреба)</p> <p>15-2. Резервоари за топла вода (вон употреба)</p> <p>16. Портирница</p> <p>17. Станица за третман на отпадни води</p> <p>17-1. Пумпна станица со кружни резервоари</p> <p>18. Противпожарно депо</p> <p>19. Склад за пропан – бутан</p> <p>20. Магазин за репроматеријали</p> <p>21. Купатило со соблекувални</p> <p>22. Засолниште</p> <p>23. Ладилни кули</p> <p>24. Резервоар за концентрирана сулфурна киселина</p> <p>25. Магазин за готови производи</p> <p>26. Мазутара (вон употреба)</p> <p>27. Магазин за репроматеријали</p> <p>28. Гаражи</p> <p>29. Магазин за репроматеријали</p> <p>30. Канцеларии (вон употреба)</p> <p>31. Резервоар (вон употреба)</p> <p>32. Главна производна хала – ПОГОН 1</p> <p>33. Депонија за цврст отпад</p>
---	---